

Technicien d'exploitation sur un site de méthanisation

Définition du métier

1° Missions

- Suivi des performances techniques et biologiques de l'installation
- Réalisation de la maintenance préventive et curative
- Suivi de la qualité des entrants et alimentation des digesteurs

2° Accès à l'emploi

Cet emploi/métier est accessible après un diplôme de niveau bac minimum, Bac pro ou BTS en électromécanique, agricole, biologie avec 2 à 3 ans d'expérience.

Différentes habilitations, certificats et formation sécurité sont fortement conseillés (CACES chargeur, habilitation électrique, intervention en zone Atex)

La maîtrise des outils informatiques est requise (bureautique, GMAO, supervision)

3° Conditions et contraintes

Temps complet

Ces missions s'exerceront sur une unité de méthanisation sans nécessité de déplacement régulier

Travail en équipe sur le site de méthanisation

Poste impliquant des astreintes d'intervention (nuit et week-end).

4° Attachement hiérarchique

Intégré dans l'équipe maintenance et sous la responsabilité hiérarchique du chef d'exploitation

5° Salaire

1 600 € à 2 500 € net par mois selon les astreintes

° Evolution professionnelle

Après quelques années d'expérience, les postes suivants sont accessibles :

- Responsable de site méthanisation

Activités principales

Suivre le bon fonctionnement technique et biologique de l'unité

Réceptionner et contrôler les arrivées de biomasse

Organiser les évacuations de digestats et chargement des camions

Assurer un suivi et contrôle quotidien des installations

Participer aux interventions préventives et curatives de maintenance

Diagnostiquer les pannes

Mettre en place les procédures d'hygiène et de sécurité lors des interventions de maintenance

Assurer la bonne propreté sur site

Prévenir les difficultés et les faire remonter à sa hiérarchie

Rédiger les comptes rendus d'intervention et tenir à jour les différents registres

Compétences requises

1° Savoir et savoir faire

| Savoir faire | Savoir |
|---|--|
| <p>Analyser les données d'activité d'exploitation (observation sur site, suivi outil de supervision...)</p> <p>Suivre les paramètres biologiques de la digestion (température, pH, qualité gaz)</p> <p>Réaliser les prélèvements de biomasses/digestat et faire les premières analyses (pH, AGV, Nh3, MS...)</p> <p>Conduire un engin de manutention (chargement des trémies, remorques de digestat)</p> <p>Réaliser une intervention de maintenance courant</p> <p>Intervenir en milieu confiné ou zone Atex (nettoyage de cuve, intervention sur digesteur)</p> <p>Changement des pièces d'usures (lobbes de pompe, couteaux broyeurs, grille de presse à vis)</p> <p>Intervention sur matériel électrique (carte électronique, fusible)</p> <p>Intervention premier niveau de maintenance sur co-générateur ou système de valorisation de biogaz</p> <p>Analyser un dysfonctionnement (diagnostic électrique, consignation)</p> <p>Proposer des améliorations et optimisations</p> | <p>Procédure de maintenance</p> <p>Normes qualité et sécurité</p> <p>Méthode d'organisation de travail</p> <p>Communiquer en équipe</p> <p>Intervention en milieu atex</p> |

3° Savoir être

Travail en équipe, bon relationnel
 Polyvalence et sens de l'organisation
 Capacité à prendre des décisions et rendre compte
 Capacité d'anticipation²

Tendance territoriale

Le poste de technicien d'exploitation est nécessaire sur des unités de méthanisation d'une taille suffisante (>250 kw). Ce type de projet se développe dans l'Ouest et Nord de la France. Ces postes ne sont pas itinérants

Les entreprises telles que Volv, Fonroche, Biogest, planet biogaz ont embauché des techniciens d'exploitations sur l'année 2018. Ces offres représentent plus d'une dizaine de postes sur les régions Bretagne et Pays de la Loire.